

Soạn thảo	Chủ quản đơn vị	BTGD	Đóng dấu
			

HƯỚNG DẪN KIỂM TRA HỆ THỐNG HÚT BỤI

1. Mục đích:

Đảm bảo yêu cầu cầu phòng cháy chữa cháy trong quá trình sản xuất.
Giảm thiểu tối đa phát sinh cháy.

2. Phạm vi áp dụng:

Khu vực sản xuất phòng mài.

3. Lưu trình thực hiện:

3.1 KIỂM TRA HỆ THỐNG HÚT BỤI TRƯỚC KHI VẬN HÀNH

- Kiểm tra chương ngại vật ống hút, vệ sinh máy.
- Kiểm tra nguồn điện .
- Kiểm tra xem trong đường ống có các vật lạ có thể gây hư hỏng máy .

* Sau khi kiểm tra các bước trên có thể cho vận hành .

3.2 KIỂM TRA HỆ THỐNG HÚT BỤI TRONG QUÁ TRÌNH SẢN XUẤT:

3.2.1 Mài để cao su:

- Kiểm tra đường ống hút bụi mài của hệ thống hút bụi định kỳ 15 phút / lần.
- Kiểm tra hệ thống chứa bụi 15 phút/lần.
- Kiểm tra đồng hồ nhiệt độ của hệ thống hút bụi 15 phút/ lần
- Hốt bụi mài từ bồn chứa 2 giờ /lần.
- Dùng súng xịt hơi vệ sinh cửa hút của máy 10 phút/lần.

3.2.2 Mài để EVA:

- Kiểm tra đường ống hút bụi mài của hệ thống hút bụi định kỳ 60 phút / lần.
- Kiểm tra hệ thống chứa bụi 60 phút/lần.
- Kiểm tra đồng hồ nhiệt độ của hệ thống hút bụi 60 phút/ lần
- Hốt bụi mài từ bồn chứa 2 giờ /lần.
- Dùng súng xịt hơi vệ sinh cửa hút của máy 10 phút/lần.
- Bộ phận giám sát CMD, Bảo vệ sẽ kiểm tra bất kỳ nếu phân xưởng không thực hiện sẽ xử lý theo quy định phòng cháy chữa cháy.

* Có bất kỳ sự cố, dấu hiệu bất thường nào, nhiệt độ báo cao hơn 55° C phải lập tức báo cho CBQL kịp thời xử lý.

3.3 KIỂM TRA HỆ THỐNG HÚT BỤI TRƯỚC KHI XUỐNG CA (NGHỈ TRƯA)

- Vệ sinh đường ống hút bụi.
- Vệ sinh máy mài.
- Hốt bụi mài từ bồn chứa trước giờ về.
- Trang bị đầy đủ bảo hộ lao động theo quy định.
- Tắt máy hút bụi.

4. BIỆN PHÁP KIỂM SOÁT HIỆN TẠI :

Bảo trì định kỳ 3 tháng /1 lần.

Thực hiện diễn tập chữa cháy khu vực sản xuất phòng mài, phối hợp cùng với đội bảo vệ, đội phòng cháy công ty và bộ phận CMD định kỳ 3 tháng 1 lần.

5. AN TOÀN SỬ DỤNG MÁY MÓC:

- Tắt máy khi không sử dụng máy và tắt máy khi vệ sinh bụi mài.

6. BIỂU MẪU THỰC HIỆN:

- Phiếu kiểm tra hệ thống hút bụi.